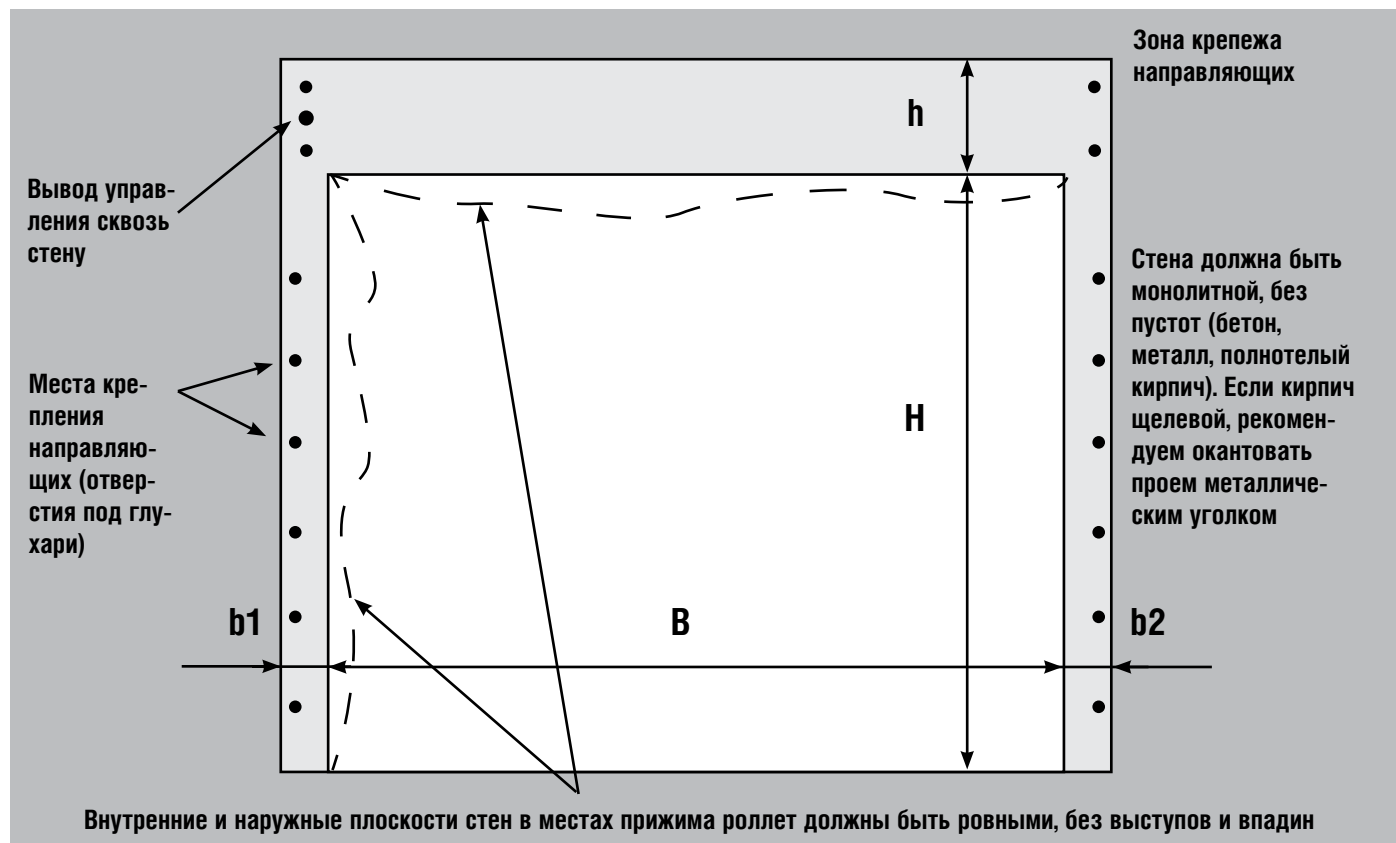
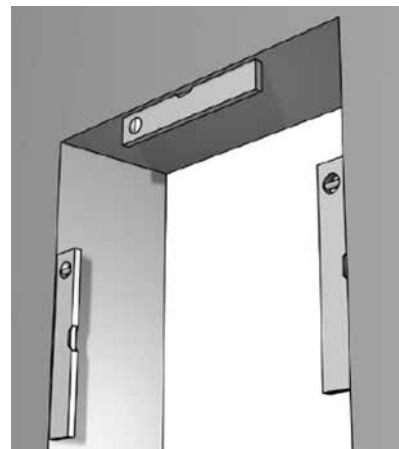


ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ПРОЕМЫ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ СЛЕДУЮЩИМ ТРЕБОВАНИЯМ

- Проемы должны иметь прямоугольную или другую форму, согласованную заказчиком и исполнителем.
- Поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин.
- Отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм на метр (в сумме не более 5 мм). Разность диагоналей может составлять не более 5 мм. Если заказчиком подготовлены проемы с отклонениями от изложенных требований, он обязан устранить их или заключить дополнительное соглашение на выполнение этих работ субподрядчиком.

Качественная подготовка обрамления проема под установку роллеты обеспечит проведение монтажа с наименьшими затратами. Важно на начальной стадии точно произвести замер проема с указанием материала стен и их толщины.



H — высота проема

(расстояние от пола до верха проема)

B — ширина проема

(расстояние от левого края проема до правого)

h — прилолка

(расстояние от верха проема до потолка)

b1 и b2 — зоны крепления направляющих

(расстояние от края проема до стены)

H_{max} = 4500 мм (при большей высоте производится индивидуальный расчет)

B_{max} = 5500 мм (при большей ширине производится индивидуальный расчет)



За дополнительной информацией обращайтесь к менеджерам по продажам
Тел.: (017) 3 404 999 | www.alfasklad.by e-mail: info@alfasklad.by